



CAST SIGN

株式会社ビーシープレート産業

B.C.PLATE INDUSTRY CO.,LTD

2016年7月



株式会社ビーシープレート産業

〒830-0048
福岡県久留米市梅満町 1650-8 久留米西田工業団地
TEL(代) 0942-34-5800 FAX 0942-38-7677
<http://www.b-c-plate.co.jp> bcplate@b-c-plate.co.jp

CONTENTS

- 1P ごあいさつ
- 2P 会社概要
- 3P 館名板・社名板
景観名板
- 5P 館名板・社名板
寄贈名板
- 6P 碑名板・胸像
- 7P 校章
- 8P 紋章・マーク
- 9P 警察章・消防マーク
消防分団マーク
- 10P 自衛隊・部隊章・門標
- 11P 橋名板
- 13P 橋歴板
- 15P 橋歴板・堤名板 etc
- 16P 堤名板・ダム名板 etc
- 17P 構造物銘板
- 18P トンネル銘板・施工板
- 19P 箱文字・切文字
エッチング板
- 21P 装飾金具
- 23P 取付要領・金具類
- 25P 書体見本

— ごあいさつ —

日本が鋳物文化に目覚めて、およそ 2,300 年の歳月が流れたと言われております。そもそも青銅器は中国大陸から北九州地方に伝わり、弥生文化の頃、主に宝器、祭器、装身具として使われ、鉄器よりもかなり貴重品として宝飾品的扱いをされていたようです。

私共では、人の生命が何代も受け継がれて来たように、鋳物のよさを、大切に継承して参りました。そして、その中に独自のオリジナル性と素材、機器の開発に取り組み、現代のニーズに即した「キャストサイン」としてお客様にお届けしております。

これからますます進みゆく都市化の波に、多様化されたデザイン、材質のメタルサインが必要とされています。私共では、皆様のご要望にお応えすべく、鋭意努力して参る所存です。皆様のご理解と、一層のご協力をいただければ光栄に存じます。

代表取締役社長 深川 日出美



BOX 文字(SUS)



BOX 文字(チタンゴールド)



ブロンズ製レリーフ



ブロンズ製校章



ブロンズ製橋名板



ブロンズ製(ホワイトメッキ)



ブロンズ製神額



ブロンズ製社銘板

会社概要

社名	株式会社 ビーシープレート産業
所在地	福岡県久留米市梅満町 1650-8(久留米西田工業団地内)
設立	1989年 10月 11日
事業内容	橋銘板・橋歴板(国土交通省・NEXCO各仕様)・トンネル銘板・トンネル施工板 ダム銘板・堤銘板・工事銘板・樋銘板・樋歴板・構造物名称銘板・橋りょう標 施工年月標(JR等仕様)・施設銘板・社銘板・校銘板・館銘板・ビル銘板 ピット文字・門標・住居標示・定礎銘板・碑銘板・奉銘板 マーク(校章・公章・社章・団体章)・方位板・レリーフ・装飾金具・胸像・箱文字 切文字・装飾銘板・エッチング銘板等の製作
資本金	10,000,000円
代表取締役	深川 日出美
取引会社数	約 450社
取引銀行	西日本シティ銀行 久留米営業部、筑邦銀行 日吉町支店、大川信用金庫 三瀧支店
ホームページ	http://www.b-c-plate.co.jp/
Eメール	bcplate@b-c-plate.co.jp

沿革

1965年10月	名称「筑後合金」として非鉄金属、鋳造専門に設立。 主に機械部品等を製造。 創業者 深川 勝馬
1972年 4月	社名を「フカガワ銘板」と変更。 主な製造製品を非鉄(青銅・アルミ合金)CAST 銘板に転換する。
1989年10月	社名を「株式会社ビーシープレート産業」と変更。 拠点を西田工業団地に移設し、一貫生産体制をとる。
2004年10月	同拠点に敷地面積 415 坪、床面積 1,370㎡の新社屋を建設、製品向上と作業環境の改善を図る。

主な設備

設計・デザイン用OA機器	高圧ジェット洗浄機
インクジェットプリンター(840mm/ ロール)	ショットブラスト
AO樹脂成型機	サンドブラスト
LPG 銅合金溶解油圧可傾炉(#500)	ヘアライン研磨機
アルミ定置式ガス炉(#300)	鏡面研磨機
硅砂粉碎再生機	研磨用集塵機装置
自硬性ハイスピードミキサー	アルゴン溶接機
フォークリフト(2t)	ガス溶接機
走行クレーン(2.8t)	タッピングボール盤・ボール盤
走行クレーン(2.0t)	塗装焼付乾燥炉(設定温度誤差 ± 1°)





モニュメントの表面を覆う緑青は、鋳造物の表面を保護し、内部の腐食を防ぐ効果があります。素材が奏でる色調の豊かさは、今も広がり刻々と変化を遂げています。

館名板・社名板・景観銘板



BC (鏡面)130×360×15t(指定色)



歴史的な保存建築物などによく使われている鋳造銘板がありますが、その銘板自体も建造物同様、歴史をさざみ続けています。近頃ではデザイン性をもたせた「メイバン」がよく見受けられる様になりました。



BC (鏡面)210×300×15t



BC (鏡面)300×500×15t



BC (鏡面)300×500×15t(指定色)



BC (鏡面)250×300×15t(指定色)



BC (鏡面)215×1015×25t



BC (鏡面)220×450×15t(指定色)



BC (鏡面)400×500×30t(一部レリーフ)



BC (鏡面)325×470×25t(指定色)



BC (鏡面)197×805×15t (四辺面取り)



BC (鏡面)400×600×20t



BC (鏡面)400×600×30t(一部レリーフ)



BC (イブシ仕上)530×400×15t(指定色)



BC (鏡面)600×200×30t



(鏡面)800×250×15t

館名板・社名板・寄贈銘板

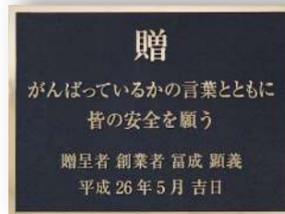
会社の顔ともいべき社名板。
 鋳物で作る事により重厚感が増し、会社の品格を高めます。



BC (鏡面)430×750×20t



BC (鏡面)297×420×20t



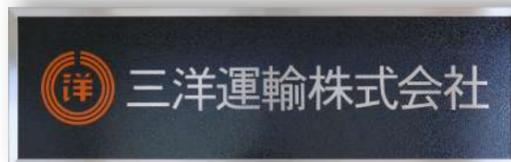
BC (鏡面)300×400×15t



BC (鏡面)472×700×20t



AL (ヘアライン)300×900×20t



SUS (ヘアライン)装飾銘板 250×800×25t(マーク指定色)



SUS (ヘアライン)装飾銘板 240×790×30t(マーク指定色)

碑名板・胸像

先達の偉業を後世に伝え、残す為に。



BC ブロンズ胸像 H700 ※台座：御影石



BC (鏡面)800×1000×20t

三井三池炭鉱・三池開港の祖 「團 琢磨 像」



BC 上段：(鏡面)H360×W720×15t

BC 下段：(鏡面)H450×W720×15t



BC (イブシ仕上)900×600×20t (一部リリーフ)

Colombbin

BC (ホワイトメッキ)H230×20t (立体チャンネル文字)

校章

材質・形状、仕上(研磨・メッキ・塗装・イブシ)等
さまざまな方法でイメージを作り上げていきます。



BC (鏡面) φ900×90t



AL 280×307×30t (指定色)



BC (鏡面) 450×350×40t



AL φ400×30t (指定色)



BC (鏡面) 540×450×40t



BC 1000×987×60t (イブシ仕上)



BC (ヘアライン) φ600×50t



紋章・マーク

ひとりひとり個性がある様に、建物や団体にも個性があります。
その個性を鋳物で、より忠実に表現する事が出来ます。



BC (鏡面) 165×250×30t (クロムメッキ)



φ300×20t (金メッキ)



φ370×45t (金メッキ)



AL 720×592×50t (指定色)



BC (鏡面) φ550×85t



BC (鏡面) φ800×100t



BC 方位板 (ヘアライン) φ600×35t

警察章・消防マーク・消防分団マーク

一般的な材質としてブロンズ・アルミ・陶器等があります。

警察章



AL φ300×60t (指定色)

警察章



BC φ300×60t (金メッキ)

警視庁章



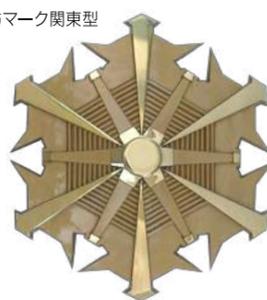
BC φ300×60t (金メッキ)

消防マーク関西型



BC φ300×36t (金メッキ)

消防マーク関東型



BC φ300×36t (金メッキ)

消防分団マーク



BC (鏡面) φ300×20t

消防分団マーク



AL φ450×50t (指定色)

1,500 mm

1,200 mm

900 mm

600 mm

300 mm

0 mm

φ300(金メッキ)

φ750(金メッキ)

φ1,500(指定色)

BC ブロンズキャスト AL アルミキャスト



自衛隊 部隊章・門標

北海道自衛隊



AL 1250×1000×50t (指定色)

防衛省防衛医科大学校

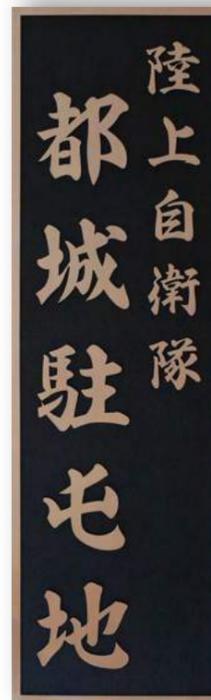


AL 613×600×50t (指定色)

陸上自衛隊 国分駐屯地

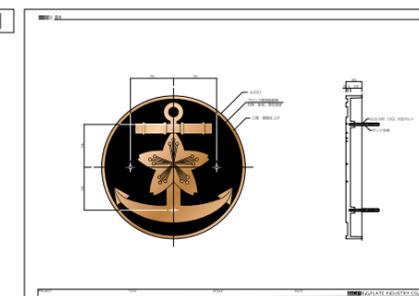


AL φ600×100t (指定色)



BC (アクリル) 1650×500×30t

承認用図面例



BC ブロンズキャスト AL アルミキャスト



橋名板

「橋名」「橋が架かる河川名」「橋の完成した年月」などを記したもので、
鋳物で作る事により、長い年月を越えて後世へ残せます。

手書き文字も製作できる様に修正を加え、形にしていきます。

橋名板



BC (鏡面) 300×120×25t



BC (鏡面) 160×360×15t 曲げ加工



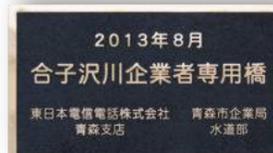
BC (鏡面) 300×150×15t 曲げ加工



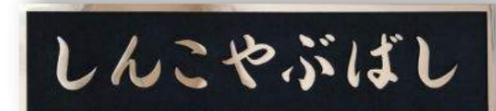
BC (鏡面) 150×390×15t



BC (鏡面) 350×150×15t



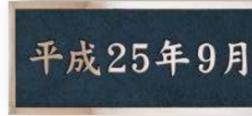
BC (鏡面) 200×350×20t



BC (鏡面) 150×600×13t



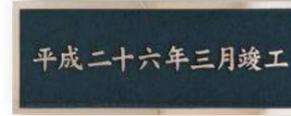
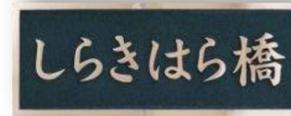
BC (鏡面) 150×300×15t



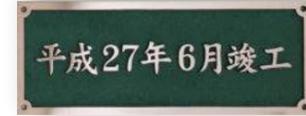
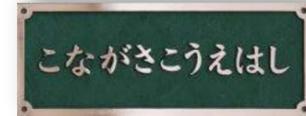
(鏡面) 150×350×13t (モスグリーン)



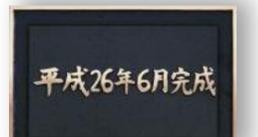
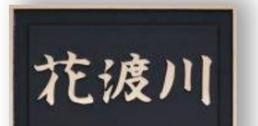
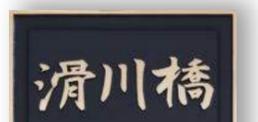
(鏡面) 150×400×15t



BC (鏡面) 150×390×15t (モスグリーン)



(鏡面) 150×390×15t (グリーン)



(鏡面) 200×300×13t



橋歴板 橋の経歴(施工年月・工法・施工主体・請負業者等)を記録した銘板。
 施工板・橋歴板ともいう。都道府県によって記載内容が違います。

2002年3月
 姫路市建造
 A活荷重
 橋台 RC逆T式橋台・直接基礎
 設計者 □□建設コンサルタント㈱
 施工者 □□工業㈱

横根橋
 2013年10月
 栃木県
 ボックスカルバート T-25
 延長 9.0m・幅 3.0m・高さ 2.5m
 設計: 株式会社 □□建設コンサルタント
 施工: □□舗装株式会社

西鹿田第7号橋
 2013年8月
 群馬県 県土整備部
 道示(2002年)A活荷重
 定着方式: プレテンション方式
 設計: 株式会社 □□調査事務所
 施工: □□建設株式会社

馬捨水門
 佐賀市
 施工年度: 平成 24・25 年度
 施工業者: 1 期工事 株式会社 □□建設
 2 期工事 株式会社 □□建設
 設計会社: □□設計㈱
 計画高水流量: 10m³/s

天保橋
 2014年3月
 天川村
 道示(2012.3)群集荷重
 鋼単純H形鋼桁橋
 人道橋 橋長 23.4m
 使用鋼材: SMA400, SMA490Y, SS400
 設計: 株式会社 □□コンサルタント
 施工: 株式会社 □□組

吾妻大橋
 2014年3月
 北関東防衛局
 道示(2012)B活荷重
 PC単純床版橋
 (プレテンション方式)
 設計者 株式会社 □□組
 施工者 株式会社 □□組

泊海岸耐震対策工事
 2014年2月
 青森県県土整備部
 延長 25.0m
 施工 株式会社 □□建設

岩尾大橋
 2013年10月
 宮崎県
 道示(2001)B活荷重
 使用鋼材: SMA490W, SMA400W, SMA490Y, SMA400, SS400, SPA-H, S10TW
 主要鋼材製造会社: □□工業株式会社
 高力ボルト製造会社: 株式会社
 設計: □□コンサルタント株式会社
 製作: □□鉄工株式会社

寺谷ご道橋
 2014年5月
 東北地方整備局
 道路橋示方書(平成14年3月)A活荷重
 定着方法: フレシネー工法
 設計: □□技研株式会社
 (佐藤 □□)
 施工: 株式会社 □□(土居 □□)

落合橋
 2012年8月
 和歌山県
 道示(2002)B活荷重
 形式: RC単純床版橋
 製作: 有限会社 □□重機

馬喰橋
 2014年5月
 さいたま市
 道示(2012)A活荷重
 形式: H鋼桁連立RC複合門型ラーメン橋
 設計: 株式会社 □□設計コンサルタント
 施工: □□建設業協同組合

五月橋IC Bランプ橋
 2014年5月
 近畿地方整備局
 道示(2002)B活荷重
 使用鋼材: SM570, SMA490Y, SMA490, SMA400, SS400, S10T
 設計: □□エンジニアリング株式会社
 (小竹 □□)
 施工: □□エンジニアリング株式会社 (高岡 □□)

勝手神社橋
 2013年9月
 東京都
 道示(2002)A活荷重
 定着方式: プレテンション方式
 材質: コンクリートf(28)=50N/mm²
 PC鋼線fpu1.85KN/mm²
 製作: 株式会社 □□

東別橋橋側歩道橋
 平成25年(2013年8月)
 兵庫県建造
 道示(2002)群集荷重
 鋼単純鋼床版桁
 使用鋼材: SMA400AW
 設計者: 株式会社 □□コンサルタント
 施工者: □□工業株式会社

2013年 8月
 大阪市港湾局
 道示(2002)群集荷重 9.5kN/m²
 使用鋼材: SM400-SS400-STK490
 製作: 株式会社 □□

豊見城高架橋(P7~P13)
 2013年5月
 内閣府 沖縄総合事務局
 道示(2002)B活荷重
 定着方法: フレシネー工法
 設計: 株式会社 □□コンサルタント
 施工: □□工業㈱・□□産業㈱
 特定建設工事共同企業体

長老沢3号橋
 2013年10月
 東北地方整備局
 道示(2001)B活荷重
 定着方法: VSL工法
 設計: □□エンジニアリング株式会社
 (高 □□)
 施工: □□建設株式会社 東北支店 (大平 □□)

小永迫上橋
 2015年6月
 宮崎県
 道示(2012)A活荷重
 プレテンション方式PC単純中空床版橋
 定着方式: CCLシングルストランド工法
 施工: 有限会社 □□建設

一の酢貝橋
 2014年7月
 道示(2001)A活荷重
 定着方法: CCL ストランド工法
 設計: 株式会社 □□調査設計
 (管理技術者: 五田 □□)
 施工: □□建設株式会社
 (主任技術者: 尼子 □□)

重津川線跨道橋
 2013年7月
 九州地方整備局
 道示(2002)A活荷重
 定着方式: フレシネー工法
 設計: 株式会社 □□研究所
 (管理技術者: 松永 □□)
 施工: □□建設株式会社
 (監理技術者: 光吉 □□)

八幡富士見橋
 2013年9月
 山梨県県土整備部
 道示(2002)B活荷重
 使用鋼材: SMA400W, SMA490W, S10TW
 設計: 株式会社 □□
 製作: □□共同企業体

施工年度: 平成 25 年度
 施工業者: 株式会社 □□製作所
 設計会社: □□設計㈱
 形式: 鋼製ローラーゲート(二段式)
 純径間: 7.000m
 有効高: 2.870m
 扉体重量: 1.53t+4.37t
 開閉速度: 0.3m/min

施工年度: 平成 25 年度
 工事名: 道示 204 号道路橋補修交付金工事
 設計者: 鹿嶋土木事務所
 施工業者: 株式会社 □□
 設計会社: 第一建設㈱・日本建設技術㈱
 建設業協同組合
 活荷重: T-25
 構造形式: 逆T式橋台(A1橋台)
 基礎形式: 直接基礎
 高さ: H=6.7m
 コンクリート強度: 24-8-20N+FA(W/C=55%)
 完成年度: 平成 25 年 12 月

施工年度: 平成25年度
 工事名: 道示2A第011444-017号
 設計者: 鹿嶋土木事務所(鹿嶋)2A工事
 設計者: 有限会社 鹿嶋土木事務所
 施工業者: 株式会社 □□工務店
 設計会社: 第一建設・九州技術開発建設共同企業体
 活荷重: T-25
 基礎形式: 薄層埋込地盤
 径1200 L=10.5m
 構造形式: B=5.1m×H=5.9m 2連L=22.0m
 コンクリート強度: 24-8-20B(W/C=55%)
 完成年月: 平成26年7月

みどりのつくみ橋
 2014年5月
 独立行政法人 都市再生機構
 道示(2012)B活荷重
 使用鋼材: SMA490W, SMA400W, SS400
 設計: □□建設コンサルタント株式会社
 製作: □□鉄工株式会社

我丸大橋
 2014年4月
 岩手県
 道示(2002)B活荷重
 使用鋼材: SMA490AW, SMA490BW
 設計: □□建設株式会社
 (管理技術者: 功刀 □□)
 施工: □□工業株式会社
 (監理技術者: 大島 □□)

松山JCT第1高架橋
 2013年9月
 四国地方整備局
 道示(2001)B活荷重
 定着方法: フレシネー工法
 設計: □□建設コンサルタント株式会社
 (橋田 □□)
 施工: □□建設株式会社
 (新 □□)

物部秋田川橋
 2013年10月
 高知県
 道示(2002)B活荷重
 定着方式: プレテンション方式
 設計: 株式会社 □□技術開発
 施工: □□建設㈱

新羽坂橋
 2013年8月
 宮崎県
 道示(2004)A活荷重
 使用鋼材: SMA400, SMA490, SMA570
 製作: □□鉄工㈱

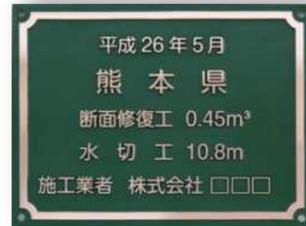
松川堰周陸門ゲート
 2014年3月
 岩手県
 管理者 千歳土木センター
 巾 5.50m, 高 1.25m
 施工 marsima
 MARU A&P P.F. CO., LTD.

BC (鏡面)200×300×13t

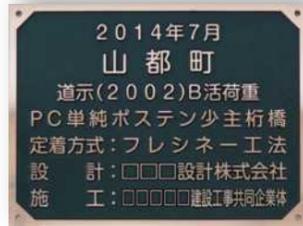
BC (鏡面)200×300×13t

橋歴板・堤名板 etc

都道府県によってサイズや記載内容・書体が変わります。
また鋳物製品の為、文字が消える事なく半永久的に記録を残す事ができます。



BC (鏡面)300×400×13t

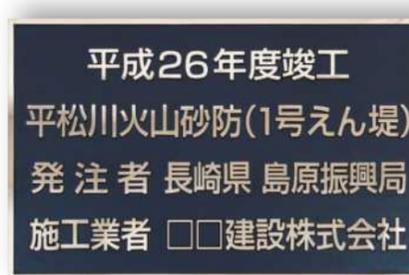


(鏡面)300×400×13t

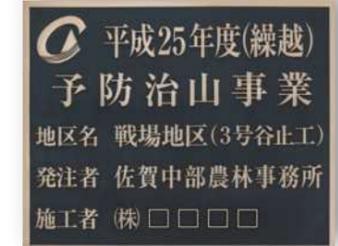


(鏡面)300×350×15t

堤名板・ダム名板 etc



BC (鏡面)500×800×15t



BC (ヘアライン)400×500×16t

日の出橋		塩田川	
橋長	15.00m	主要費材(主桁数量)	
スパン	1スパン	主桁L=14.940m	13本
幅員	幅員17.50m(橋2.00m)	コンクリート(SD345)	55.4m ³
活荷重	B活荷重	鋼材(SD345)	2,767kg
完工	2012年	塗装面積	2,990m ²
型式	(上部工) PC単吊アプレテンション方式中空床橋		
	(下部工) RC逆丁式橋台 鋼管杭φ1000		
下り勾配	A1番台 勾配17.4% L=100.00m 付長300.00m		
請負	(上部工・下部工) □□□□工業株式会社		

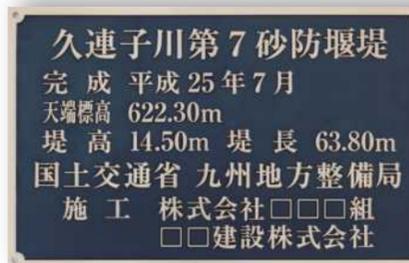
BC (鏡面)250×350×15t

コンクリート塗装記録表	
塗装年月	平成25年7月
塗装仕様	含浸系表面保護材
材質	シラン系(数値調査結果タイプ)
材料名	プロテクトシルC11
塗装面積	180.8m ² (上部工)
塗装箇所	主桁・橋桁・床版下面
塗装会社	株式会社□□建設
材料製造会社	□□□□□□株式会社

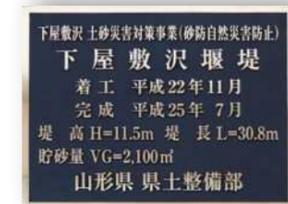
(鏡面)200×300×13t



(鏡面)300×400×10t



BC (ヘアライン)500×800×15t



BC (鏡面)300×400×13t



BC (鏡面)160×250×15t

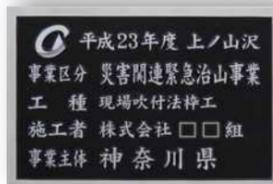


(鏡面)200×315×15t

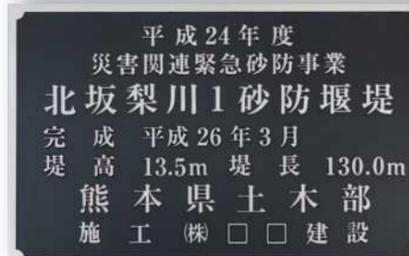
ダム建設協力者会員の碑



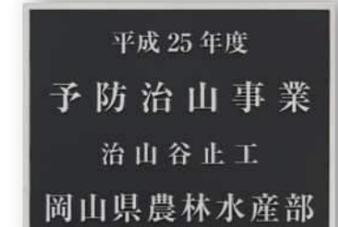
(鏡面)450×550×15t



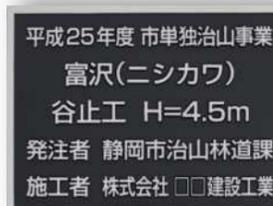
AL (ヘアライン)200×300×10t



AL (ヘアライン)500×800×15t



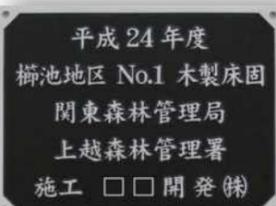
AL (ヘアライン)400×500×12t



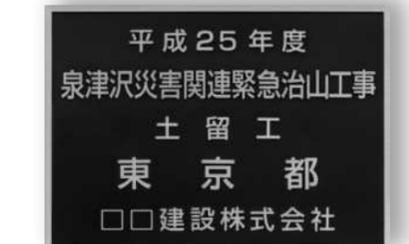
AL (ヘアライン)300×400×10t



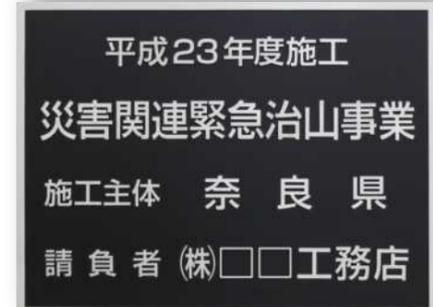
(ヘアライン)300×400×10t



(ヘアライン)300×400×10t



AL (ヘアライン)400×550×12t



AL (ヘアライン)600×800×15t

構造物銘板

施工後の維持管理を円滑に行う為、工法や工事に関わった方々の名前を記録した銘板を「構造物銘板」といいます。弊社では近年相次ぐ盗難事故に対し、盗難防止ボルトを使用する事により未然に盗難事故を防ぎます。



国土交通省指定
※文字高5ミリ

久能高架橋

下部工 本線(下り) P47~P51(RC橋脚工), P52(RC橋脚補強工)
 工事名 平成24年度1号袋井久能高架橋下部工事
 工事発注者 国土交通省 中部地方整備局 浜松河川国道事務所
 完成 平成25年8月
 (構造物誌元)

構長 本線 660.000m 幅員 9.000m
 構造規格 本線 第3種 第1級 B活荷重
 適用方書 道路橋示方書(H13年12月) コンクリート標準示方書(2010年制定)
 コンクリートの配合 設計基準強度 24N/mm² 高炉セメントB種 最大骨材寸法 25mm 水セメント比 52.3%
 設計強度 30N/mm² 高炉セメントB種 最大骨材寸法 25mm 水セメント比 45.1%
 基礎杭 電所打杭 径 1,000mm (P47~P51 6本/基, P52 18本)
 コンクリート設計強度 30N/mm² 水セメント比 46.5%
 最大骨材寸法 25mm 高炉セメントB種

(関係技術者)
 調査・設計担当 株式会社 東京建設コンサルタント 名古屋支店
 施工担当 須山建設 現場代理人 大石 三正
 監理技術者 片岡 聡
 品質証明員 兵藤 文保
 溝口 哲

親善田興業 渡邊 静香 株式会社 西岡 真二
 株式会社 丸山 昭三 株式会社 上林 康典
 株式会社 清水 誠 株式会社 伴在 雅也
 株式会社 長津 賢一 株式会社 横田 寿
 株式会社 千葉 盛雄 株式会社 古重 康博
 橋脚打杭: 神堀内土木 向陽生コンクリート工場
 橋脚躯体: 神電光生コン工場

コンクリートプラント

BC (ヘアライン)700×500×13t

沖之川高架橋

下部工 橋脚(下り) P19(1基)
 工事名 平成24年度1号袋井沖之川高架橋下部工事
 工事発注者 国土交通省 中部地方整備局 浜松河川国道事務所
 完成 平成25年7月
 (構造物誌元)

構長 本線 388.974m 幅員 9.728m
 構造規格 第3種第1級 B活荷重
 適用方書 道路橋示方書I~V(H13.12)
 コンクリートの配合 設計基準強度 24N/mm² 水セメント比 54.4%
 設計強度 30N/mm² 高炉セメントB種 最大骨材寸法 25mm
 基礎杭 電所打杭 径 1,000mm 8本
 コンクリート設計強度 30N/mm² 水セメント比 47.1%
 最大骨材寸法 25mm 高炉セメントB種

(関係技術者)
 調査・設計担当 大日本コンサルタント株式会社 中部支社
 技術部 構造計画室
 施工担当 街鈴 節 現場代理人 田中 知裕
 監理技術者 後藤 寿仁
 株式会社 丸山 昭三 株式会社 青木 志郎
 株式会社 清水 誠 株式会社 伴在 雅也
 株式会社 長津 賢一 株式会社 横田 寿
 株式会社 千葉 盛雄 株式会社 古重 康博
 株式会社 神堀内土木 向陽生コンクリート工場

コンクリートプラント

BC (鏡面)500×500×13t

工事名 近畿自動車道紀勢線 安宅トンネル工事
 工期 平成24年3月14日
 至 平成27年7月31日
 工事発注者 国土交通省 近畿地方整備局 紀南河川国道事務所
 適用基準 トンネル標準示方書(H18.7)コンクリート標準示方書(H19.3)
 (構造物誌元)

コンクリート配合: [坑門工] 設計基準強度 24N/mm² 水セメント比 51%
 最大骨材寸法 25mm 高炉セメントB種
 [覆工] 設計基準強度 24N/mm² 水セメント比 51%
 最大骨材寸法 40mm 高炉セメントB種
 [インバート] 設計基準強度 18N/mm² 水セメント比 60%
 最大骨材寸法 40mm 高炉セメントB種

設計会社名 株式会社 東京建設コンサルタント
 管理技術者氏名 吉岡 勝則
 施工会社名 株式会社 安藤・間
 監理技術者氏名 奥西 健二
 コンクリート工場名 株式会社 田所建設 ささみ生コン工場

BC (鏡面)500×600×13t

構造物名: 衣笠高架橋 (P5~A2)

施工・完成年度: 平成21年2月竣工~平成24年11月完成
 構造規格: 第3種第1級 B活荷重
 設計強度: 24N/mm² 水セメント比 52.3%
 設計強度: 30N/mm² 水セメント比 45.1%
 設計強度: 18N/mm² 水セメント比 60%

設計会社名: 株式会社 東京建設コンサルタント
 管理技術者氏名: 吉岡 勝則
 施工会社名: 株式会社 安藤・間
 監理技術者氏名: 奥西 健二
 コンクリート工場名: 株式会社 田所建設 ささみ生コン工場

BC (鏡面)400×600×13t

構造物名: 衣笠高架橋 (P5~A2)

コンクリート配合: 表1~表4 (設計強度, 水セメント比, 最大骨材寸法)

種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	
P5	橋脚(下り)	24	20	172	47.8	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計
P6	橋脚(上り)	24	20	171	48.6	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計
P7	橋脚(上り)	24	20	171	48.6	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計
P8	橋脚(上り)	24	20	171	48.6	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計
P9	橋脚(上り)	24	20	171	48.6	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計
A2	橋脚(上り)	24	20	171	48.6	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計
土庫	橋脚(上り)	24	20	171	48.6	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計
橋脚	橋脚(上り)	24	20	171	48.6	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計	24	20	150	54.7	設計

BC (鏡面)400×600×13t

トンネル銘板・施工板

トンネル施工板に関してはサイズ(400×600×13t)が共通していますが、トンネル銘板のサイズは現場の状況、型枠のサイズ等で決定されています。



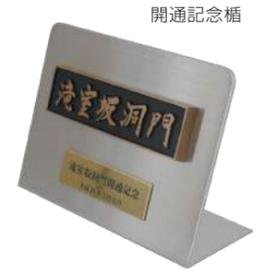
BC (ヘアライン)400×600×13t



BC (ヘアライン)800×3000×30t



BC (ヘアライン)600×5000×30t (二分割)



開通記念板



BC (HL)600×3000×30t(指定色)

神の里トンネル
 2015年7月(深角側)
 宮崎県
 延長 1378.0m
 幅 6.5m 高 4.5m
 施工 (深角側) 株式会社 西坂 〇〇
 (野方側) 株式会社 西坂 〇〇

BC (ヘアライン)400×600×13t(指定色)

駒山トンネル
 2013年6月
 中国地方整備局
 鹿兒島県
 延長 950m 幅 9.5m
 高 4.5m
 設計 株式会社 西坂 〇〇
 (管理技術者 西坂 〇〇)
 施工 株式会社 西坂 〇〇
 (監理技術者 西坂 〇〇)

BC (ヘアライン)400×600×13t

久根津トンネル
 2014年8月
 鹿兒島県
 延長 318m
 幅 6.0m(9.75m) 高 4.5m
 施工 〇〇建設・株 〇〇建設・株 〇〇組
 特定建設工事共同企業体

(ヘアライン)400×600×13t(指定色)



箱文字・切文字・エッチング板

金属の切文字の側面に帯(立ち上がり)をつけた立体文字を箱文字といいます。
店舗看板を壁面サインなどに多く用いられネオン・LEDサインとしても活躍しています。
街でよく見かける風景に、あなたのサインを加えて下さい。



ステンレス箱文字(シート貼り)



ステンレス箱文字(HL)



ステンレス箱文字(シート貼り)



ステンレス切文字(鏡面)



ステンレス箱文字(HL)



ステンレス箱文字(シート貼り)



ステンレス箱文字(鏡面)



ステンレスエッチング凸版(鏡面)



文字：真鍮(鏡面) ベース：ステンレス(塗装)



ステンレス箱文字(チタンゴールド)



ステンレス箱文字(鏡面)



校章・ブロンズ鑄造製

文字：ステンレス箱文字(HL)



ステンレスエッチング凸版(鏡面)

歴史、風格、気品 —
伝統と尊厳を表す装飾物。

装飾金具

これ迄は銅板打ち出しなどで作られていた社寺装飾金具を、当社では型を作り青銅鑄流した物を表面研磨する事で、古来の伝統と美しさと重厚感をイメージしながら、いかに軽く作り上げるかを日々課題として参りました。



□破風金具(大) はふうかなぐ
青銅鑄物



□破風金具(小) はふうかなぐ
青銅鑄物



□扉金具 とびらかなく
青銅鑄物



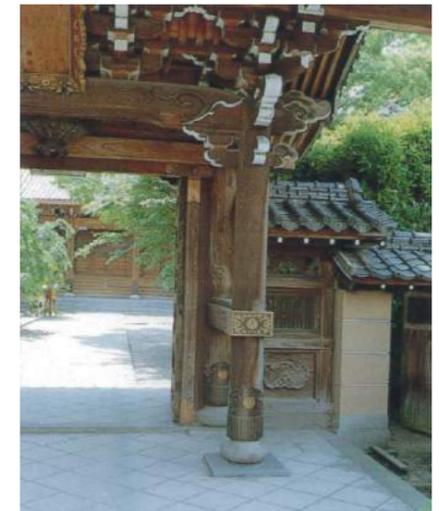
□扉金具 とびらかなく
青銅鑄物



□柱根巻金具 はしらねまきかなぐ
青銅鑄物



□擬宝珠 ぎぼし
青銅鑄物



□長押金具 なげしかなぐ
青銅鑄物

□御社紋 青銅鑄物



φ200・φ120



φ200・φ120



φ200・φ120



□長押金具 なげしかなぐ
青銅鑄物



□乳金具 ちちかなぐ
青銅鑄物

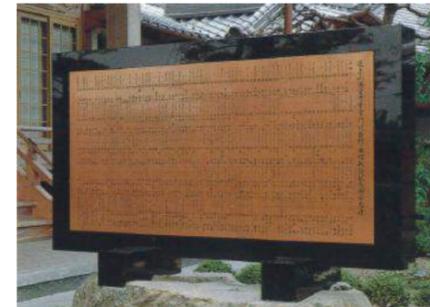


□神額 じんがく
青銅鑄物



□銘板 200×400×15t
青銅鑄物

□寄附者芳銘板 (銅板エッチング)



860×1760×20t

□寄附者芳銘板 (銅板エッチング)



960×1960×20t

取付要領・金具類

裏ボルト取付

取付面へ銘板のボルト位置の印を付ける。その後、印を付けた箇所にコンクリート用ドリルで穴をあける。

中に溜まったコンクリート粉を取り除いた後に、銘板付属のアンカーと取付面へあけた穴にコンクリート金属用ボンドを充填する。

銘板を設置したら、コンクリート金属用ボンドが固着するまで手で軽く押さえる事。その際、素手で触ると変色や腐食の原因となるので必ず手袋を装着して行う事。

ドリル径	
M12	φ12.5~15
M10	φ10.5~14
M8	φ8.5~10
M6	φ6.5~8

深さ = ボルト長+10mm

ステンレス製 高欄パイプ取付用金具

規格品	特注品
φ48.6	φ114.3
φ60.5	φ139.8
φ76.3	
φ89.1	



アルミ鋳物製 バラスター取付用金具

※立機厚が9mm以内のものに対応できます。



四隅アンカー取付

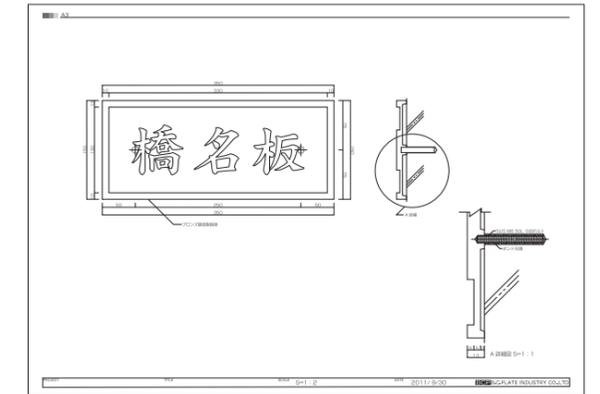
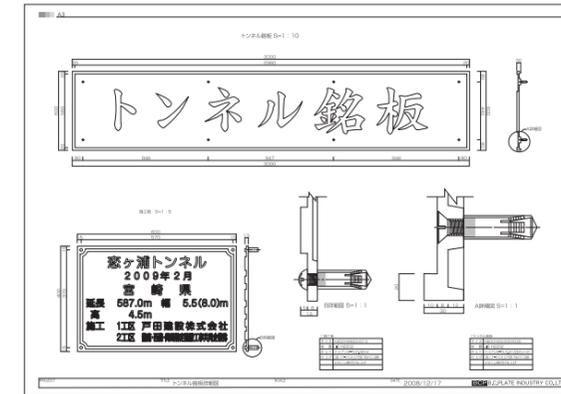
取付面へ銘板のボルト位置の印を付ける。その後、印を付けた箇所にコンクリート用ドリルで穴をあける。

中に溜まったコンクリート粉を取り除いた後に、グリップアンカーを先ほどあけた穴にセットしてハンマーで壁の表面までたたき込む。

銘板の取付穴をグリップアンカーに合わせるように添え、ビスを締め付けたら完成です。

ドリル径	深さ
M12	φ18.0 60
M10	φ14.5 50
M8	φ12.5 40
M6	φ11.0 35

承認用図面例



擬宝珠・釘

ステンレス製 なべ小ねじ	
M12	22 7.5
M10	19 6
M8	14 5.2
M6	10.5 3.9
M4	7 2.6

ステンレス製 皿小ねじ	
M12	24 6.7
M10	20 5.7
M8	16 4.4
M6	12 3.4
M4	8 2.3

ステンレス製 盗難防止ビス	
M12	21 6.6
M10	17.5 5.5
M8	14 4.4
M6	10.5 3.3
M4	7.6 2.2

鉄製 L型ビス	
M10	8 40
M8	6 30

ステンレス製 盗難防止ナット	
M12	9
M10	8
M8	6.5
M6	5

ステンレス製 グリップアンカー	
M12	17.3 50
M10	14 40
M8	12 35
M6	10.5 30

ステンレス製 オールアンカー	
M12	60, 70, 80, 90, 100, 120, 150
M10	50, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 150
M8	40, 50, 60, 70, 90
M6	45, 60, 80

ナイロン製 エピモンゴナイロンプラグ	
M10	8 40
M8	6 30

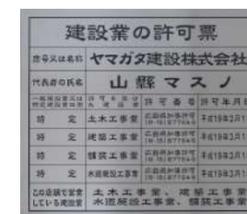
鉄製 アイボルト	
M12	30 50
M10	25 41
M8	20 32.6

ブロンズ製擬宝珠	
φ50	55

真鍮製鉛直軸線標	
φ13	55

真鍮製水準標	
φ21	59

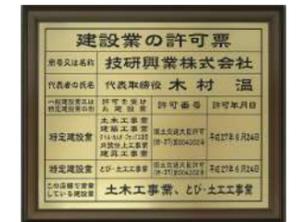
建設業許可票



ステンレス製(HL)凹版、黒色 350×400×D20



ステンレス製(HL)凹版、黒色(顔縁付き) 350×400×D20



真鍮製(HL)凹版、黒色(顔縁付き) 350×400×D20



書体見本

[欧文]

- Century Gothic
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
1234567890
- Helvetica
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
1234567890
- Century
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
1234567890
- Cochin
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
1234567890
- Trajan Pro
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
1234567890
- Optima
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
1234567890
- Adobe Garamond Pro
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
1234567890
- Snell Roundhand
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
1234567890
- Gregorian
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
1234567890

[和文]

- 角ゴシック R
歴史と伝統のあるデザイン
- 角ゴシック M
歴史と伝統のあるデザイン
- 丸ゴシック R
歴史と伝統のあるデザイン
- 丸ゴシック M
歴史と伝統のあるデザイン
- 明朝体 M
歴史と伝統のあるデザイン
- 明朝体 B
歴史と伝統のあるデザイン
- 太楷書体
歴史と伝統のあるデザイン
- 行書体
歴史と伝統のあるデザイン
- 楷書体
歴史と伝統のあるデザイン
- 行書体
歴史と伝統のあるデザイン

※他にもお客様の持込み原稿等でも製作させていただきます。